

**CHUCK**

# 专用于把握外径的双重锁紧卡盘

## DLN 系列

### 2阶段夹持

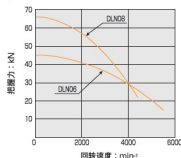
多种富于变化的夹持方式,可以实现想要的加工。  
新形式的标准规格。

- 爪平行移动夹持工件后, 拉引到定位座。
- 能够确认工件是否没有上浮
- 能够在机床上进行夹持量的调整
- 爪采用锯齿构造, 就算交期急的订单, 也能迅速对客户。

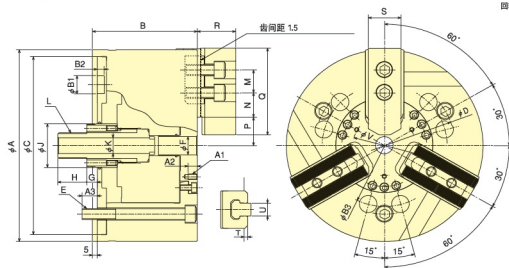
(※1)使用着座确认的场合, 油缸的型号有变动



把握力性能曲线



### 外形图



### 外形尺寸

系列 型号	A	B	C	D	E	F	G 最大	G 最小	H	J	K	L	M	N 最大	N 最小
DLN06	169	105	158	126	3-M10	20	21	9	30.5	46	17	M26x1.5	20	22.75	16.25
DLN08	210	112	195	150	3-M12	20	27	11	31	48	17	M28x1.5	25	34.25	17.75

系列 型号	P 最大	P 最小	Q	R	S	T	U	V	A1	A2	A3	B1	B2	B3
DLN06	28.1	25.35	72	35	31	3.8	12	58	3-M6	10	14	17	6	104.8
DLN08	31.1	27.4	95	41	35	3.8	14	68	3-M6	10	16	20	7.5	133.4

### 技术规格

系列 型号	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	容许最大入力 kN(kgf)	最大禁止握力 kN(kgf)	容许最大转速 min⁻¹	重量 (含润滑油缸时) kg	转动惯量 kg·m²	最高转速 时的握力 kN(kgf)	配置油缸	最大压力 MPa(kgf/cm²)	标准爪的型号
DLN06	12	5.5	25(2550)	45(4590)	5500	18	0.07	15(1530)	Y1020R	3.5(34.3)	S806B1
DLN08	16	7.4	35(3570)	66(6630)	4400	30	0.162	22(2210)	Y1225R	3.4(34.7)	S808B1