NC ROTARY TABLE

快速NC回转分度盘
RS100

小工件最快速加工
高速回转型

- 附带专用控制器
- 简易型
- 轻量 小巧
- 最高转速83.3 min^{-1}

RS100

RSM

■北川专用控制器附属

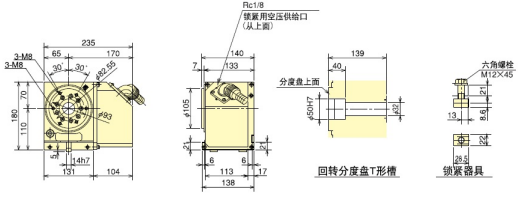
型　　号	RS100
马达右置	○
马达左置	○
分度盘直径　(mm)	φ105
分度盘的标准孔径 (mm)	φ50H7
分度盘贯通孔径 (mm)	φ32
中心行矩　(mm)	110
锁紧方式	空压
锁紧力矩　(N-m)　(空压 0.5MPa时)	80
减速比	1/36
最高旋转速度 (min^{-1}／马达3000min^{-1}时)	83.3
容许工作惯性距 (kg-m^2)	0.054
分度精度 (sec)	50
重复精度 (sec)	10
产品重量 (kg)	23
尾部中心顶（选择项目・P89参考）	RS100RN

型　　号		RS100
容许负载重量	横向放置 (kg)	60
	纵向放置 (kg)	30
锁紧扭力（分度盘锁紧时）	F (kN)	6
	FXL (N-m)	200
	FXL (N-m)	82
容许切削力矩	T (N-m)	40

注）本型号只限于M倍号控制器规格，不对应附加轴规格。

■尺寸图

RS100R(L)　【北川专用控制器附属】　*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。



※R是右置马达规格，L是左置马达规格。